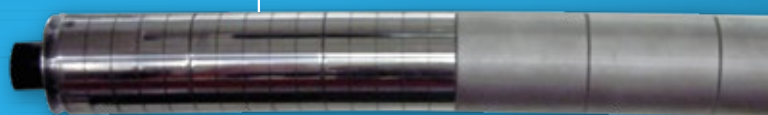


ROLOS CURVOS ABRIDORES

EN SPREADER ROLLS



● EM BORRACHA
EN RUBBER MADE



● EM CROMO DURO/FOSCO
EN IN HARD/MATTE CHROME



● EM CROMO DURO
EN IN HARD CHROME

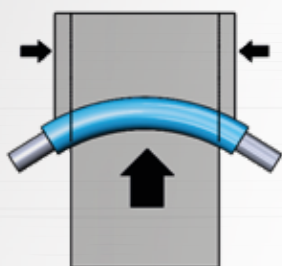


Os **rolos curvos abridores**, são produzidos sob encomenda para atender as necessidades de cada cliente, são produzidos com sistema interno de canecas para evitar a deformação do revestimento.

EN The **spreader rolls**, are produced to order to meet the needs of each customer, are produced with an internal system of mugs to avoid deformation of the coating.

FUNÇÃO EFEITO DE RELAÇÃO ENTRADA/SAÍDA

EN FUNCTION EFFECT OF INPUT/OUTPUT RELATIONSHIP



Usado nas indústrias de filme, papel, tecido e plástico, as quais precisam de um controle apurado de largura e livre de dobras ou rugas, os **rolos curvos** tem como finalidade expandir ou alongar o filme/folha passante, distribuindo a tensão uniformemente. Quanto mais longe estiver o rolo guia de entrada, maior é o efeito de abertura. Quanto mais próximo estiver o rolo do cilindro guia de saída, melhor será o resultado de se manter a abertura.

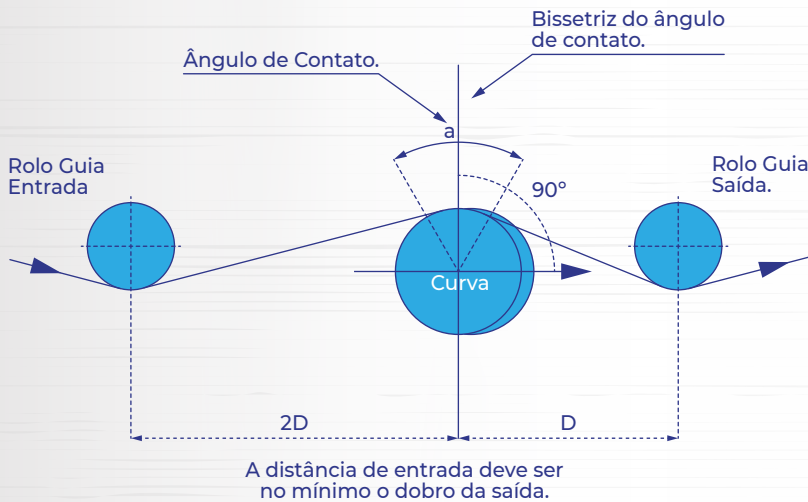
EN Used in the film, paper, fabric and plastic industries, which need fine control of width and free from creases or wrinkles, spreader rollers are intended to expand or lengthen the film/cross-ply, distributing tension evenly. The further the inlet guide roller is, the greater the opening effect. The closer the roller is to the output guide roller, the better the result of keeping the gap.



AJUSTE DO ROLO EM MÁQUINA

EN ROLLER ADJUSTMENT IN MACHINE

ÂNGULO MÁXIMO: 90° / **EN MAXIMUM ANGLE: 90°**



1. Para abrir a folha uniforme, o ajuste da curvatura é a bissetriz do ângulo de contato formando 90°, com o plano de curvatura.

EN To open the sheet evenly, the curvature adjustment is the bisector of the contact angle forming 90° with the plane of curvature.

2. Para corrigir centro frouxo: gire o plano de curvatura em direção a folha, fazendo com que o ângulo entre o plano de curvatura e a bissetriz do ângulo de contato fique menos que 90°.

EN To correct loose center: rotate the plane of curvature towards the sheet, making the angle between the plane of curvature and the bisector of the contact angle less than 90°.

3. Para corrigir extremidades frouxas: gire o plano de curvatura em direção a folha fazendo com que o ângulo entre o plano de curvatura e a bissetriz do ângulo de contato fique maior que 90°.

EN To correct loose ends: rotate the plane of curvature towards the sheet so that the angle between the plane of curvature and the bisector of the contact angle is greater than 90°.

CURVATURA VARIÁVEL

EN ROLLER ADJUSTMENT IN MACHINE

Indicado para trabalhar com filme / folha não abrasivos em média e baixa velocidade. Indicado também para trabalhar em ambiente seco com diferentes tipos de materiais, espessuras e cortes.

EN Suitable for working with non-abrasive film / sheet at medium and low speed. Also suitable for working in a dry environment with different types of materials, thicknesses and cuts.

